

KITE ITALIA KITE AUTOMATION S.R.L.

Sede Operativa e Commerciale
Via Morandi, 10 - 20077 - Melegnano (MI)
Tel./Fax. +39 02 - 396224434

Filiale commerciale Nord-Est
Via Terraglio, 63 - 31020 - Preganziol (TV)
Tel. +39 0422 - 381403

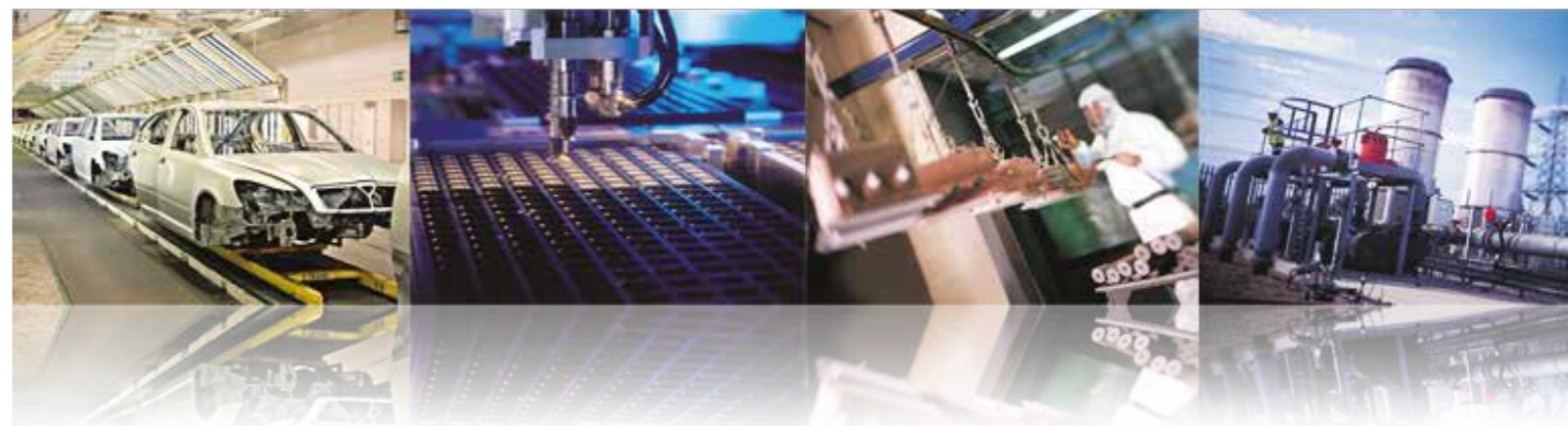
info@kite-automation.it
www.kite-automation.it



KITE SPAGNA INTRA AUTOMATION S.L.

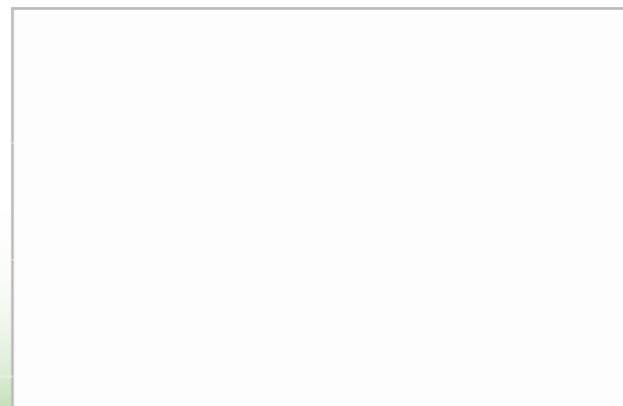
Camino Alabau, 20 - 46026 Valencia - Espana
Tel. +34 963 - 961 008
Fax. +34 963 - 961 018
e-mail: comercial@intraautomationsrl.com
web: www.intraautomationsl.com

TOUCH HMI SERIE K/T/X



Born to be Touched

Distribuito da



Display Emotion

Presentazione prodotti

Pannelli HMI Kite

Specialista nella fornitura di HMI touch screen multiprotocollo basati su piattaforma embedded o win-CE, Kite automation propone una vasta gamma di terminali touch-screen a colori, dal piccolo 4,3" fino al top da 15", sia nelle versioni 4:3 che 16:9, avvalendosi di un evoluto, potente ed immediato ambiente di programmazione.

I prodotti Kite si contraddistinguono sul mercato per la completezza della gamma, per la riconosciuta affidabilità e per l'attenzione al contenimento dei costi, frutto di una consolidata e vasta produzione organizzata a Taiwan.

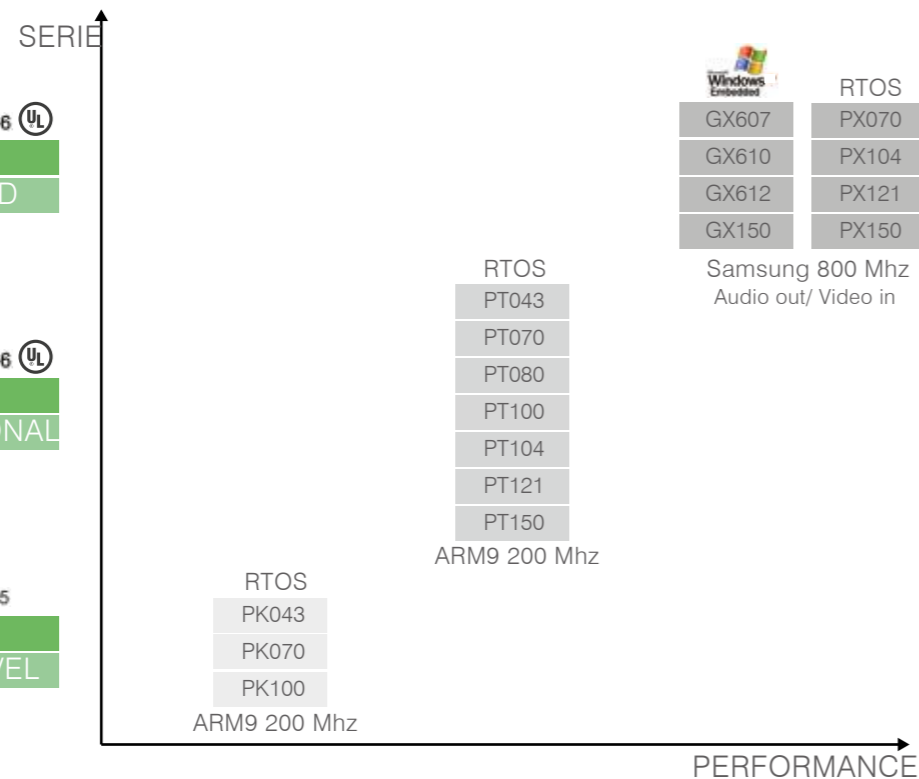
La molteplicità dei driver di comunicazione disponibili di serie nel gratuito software di sviluppo permette di interfacciare i pannelli Kite con un elevatissimo numero di PLC, azionamenti, controlli, termoregolatori e dispositivi vari.

Sono molteplici inoltre le caratteristiche che consentono l'impiego in diversificati settori/ambienti (dalle macchine automatiche al controllo di processo, dal building automation alla green Energy): la robustezza dell'hardware, le caratteristiche di protezione IP66, il range esteso di temperatura -25°+70°C, la compattezza nelle dimensioni, le certificazioni UL/CE e la possibilità di personalizzazione.

Caratteristiche Hardware



Scopri la nostra Driver list completa in fondo al catalogo



Serie PK

Famiglia Entry Level

Guida ai prodotti

La serie PK rappresenta l'entry-level della gamma dei nostri HMI:
l'ottimo rapporto qualità/prezzo permette di ottenere alte prestazioni ad un prezzo contenuto.

- Display 4.3"~ 10.1" TFT LCD
- Adatto per applicazioni compatte



	PK100-WST40	PK070-WST40	PK043-WST30	PK043-WST10
Dimensione	10.1" (16:9)	7" (16:9)	4.3" (16:9)	4.3" (16:9)
Risoluzione	1024 x 600	800 x 480	480 x 272	480 x 272
Memoria Flash NOR	8 MB	8 MB	8 MB	8 MB
Memoria Flash NAND	128 MB	128 MB	-	-
Memoria Retentiva	128 KB	128 KB	128 KB	128 KB
COM1	RS232/422/485	RS232/422/485	RS232/422/485	RS232/422/485
COM2	NO	NO	NO	NO
COM3	RS485	RS485	RS485	RS485
USB	1 Client ; 1 Host	1 Client ; 1 Host	1 Client ; 1 Host	1 Client ; 1 Host
Ethernet	SI	SI	SI	NO
Tasti funzione	7 tasti	6 tasti	-	-
Micro SD Slot	-	-	-	-
Certificazione UL	-	-	-	-



Specifiche della serie PK



Modello	PK100-WST40	PK070-WST40	PK043-WST30	PK043-WST10
Display	Dimensione	10.1"	7.0"	4.3"
	Risoluzione	1024*600	800*480	480*272
	Tipo	TFT LCD LED Backlight		
	Colori	65535		
	Illuminazione (ore)	20000	20000	20000
	Contrasto display	500	500	500
	Luminosità (cd/m2)	180	250	270
Touchscreen	4-wire Analog Touch Panel			
CPU	RISC ARM9 32Bit			
Memoria retentiva SRAM	128KB			
Memoria di lavoro	32MB			
Memoria Flash NAND	8MB+128MB (NAND Flash)		8MB	
Real-Time Clock (RTC)	SI			
Interfacce di Comunicazione	Micro SD Slot	-		
	USB Client	SI (USB 2.0)		
	USB Host	SI (USB 1.1)		
	COM1 / COM3	COM1: RS232/RS422/RS485, COM3: RS485		
	COM2	-		
	Ethernet	SI		-
Tasti funzione	Opzionale(7 tasti)	Opzionale(6 tasti)	NO	
Uscita Audio	-			
Ingresso Video	-			
Energia	Alimentazione	24VDC±10%		
	Consumo	20W	10W	
Condizioni di lavoro	Temperatura di lavoro	0°C~50°C		
	Umidità	10%~90%		
	Shock (operation)	10 ~ 55Hz(X,Y,Z direction, 1G, 30 Mins shock testing)		
	EMI	FCC Part 15 Class A		
	CE	EN61000-6-2, EN61000-6-4		
	Certificazione UL	-		
	Grado di protezione	IP65		
Raffreddamento	Raffreddamento naturale			
Dimensioni WxHxD (mm)	270.1 x 212.1 x 42.5	203.5 x 149.0 x 33.0	130.0 x 106.2 x 39.0	
Cutout AxB (mm)	259.5 x 201.5	192.0 x 138.5	119.0 x 93.0	
Peso (kg)	1.1	0.65	0.35	



Serie PT

Famiglia Professional

Guida ai prodotti

La serie PT prevede una completa gamma di display LCD da 4,3" a 15". I touch-screen della serie PT hanno 65536 colori con retroilluminazione a LED in grado di fornire un'immagine chiara e nitida. Con un ampio angolo di visione sono dotati di una CPU ARM9, 128MB di NAND Flash e 128KB di Batteria Tampone. Gli HMI della serie PT sono dotati di diverse interfacce: RS232/422/485, Ethernet e porta USB. La serie PT ha oltre 380 drivers di comunicazione che permettono di connettersi facilmente con i più diffusi dispositivi in commercio, come ad esempio PLC, controllori assi, azionamenti, inverter e sensoristica varia.

Per fronteggiare difficili condizioni di lavoro, la serie PT è conforme al grado di protezione IP66 e con un range di temperatura di esercizio tra -10°C e +60°C.

E' possibile fornire soluzioni personalizzate a seconda delle esigenze del cliente. Alcuni esempi di personalizzazione: il pannello frontale in alluminio per coloro che preferiscono un design di moda o usano gli HMI in condizioni di lavoro particolari; NAND Flash e slot per micro SD per offrire un'estensione di memoria dell'HMI.

- Display 4.3"~15" TFT LCD
- Le sue prestazioni permettono di soddisfare i maggiori campi di applicazione



	PT150-XSD	PT121-TST	PT104-TST
Dimensione	15" (4:3)	12.1" (4:3)	10.4" (4:3)
Risoluzione	1024 x 768	800 x 600	800 x 600
Memoria Flash NOR	8 MB	8 MB	8 MB
Memoria Flash NAND	128 MB	128 MB	128 MB
Memoria Retentiva	128 KB	128 KB	128 KB
COM1	RS232/422/485	RS232/422/485	RS232/422/485
COM2	RS232/485	RS232/485	RS232/485
COM3	RS232	RS232	RS232
USB	1 Client ; 1 Host	1 Client ; 1 Host	1 Client ; 1 Host
Ethernet	SI	SI	SI
Micro SD Slot	SI	SI	SI
Certificazione UL	SI	SI	SI



	PT100-WST	PT080-TST	PT070-WST	PT043-WST
Dimensione	10.1" (16:9)	8" (4:3)	7" (16:9)	4.3" (16:9)
Risoluzione	1024 x 600	800 x 600	800 x 480	480 x 272
Memoria Flash NOR	8 MB	8 MB	8 MB	8 MB
Memoria Flash NAND	128 MB	128 MB	128 MB	128 MB
Memoria Retentiva	128 KB	128 KB	128 KB	128 KB
COM1	RS232/422/485	RS232/422/485	RS232/422/485	RS232/422/485
COM2	RS232/485	RS232/485	RS232/485	RS232/485
COM3	RS232	RS232	RS232	RS232
USB	1 Client ; 1 Host	1 Client ; 1 Host	1 Client ; 1 Host	1 Client ; 1 Host
Ethernet	SI	SI	SI	SI
Micro SD Slot	SI	SI	SI	SI
Certificazione UL	SI	SI	SI	SI

Specifiche della serie PT



Modello		PT150-XSD	PT121-TST	PT104-TST
Display	Dimensione	15"	12.1"	10.4"
	Risoluzione	1024*768	800*600	800*600
	Tipo	TFT LCD LED Backlight		
	Colori	65536		
	Illuminazione (ore)	50000	20000	20000
	Contrasto display	700	400	400
	Luminosità (cd/m2)	350	400	400
Touchscreen	5-wire Analog Resistive Type	4-wire Analog Resistive Type		
CPU	RISC ARM9 32Bit			
Memoria retentiva SRAM	128KB			
Memoria di lavoro	64MB			
Memoria Flash NAND	8MB+128MB (NAND Flash)			
Real-Time Clock (RTC)	SI			
Interfacce di Comunicazione	Slot Micro SD	SI		
	USB Client	SI(USB 2.0)		
	USB Host	SI(USB 1.1)		
	COM1 / COM3	COM1: RS232/422/485; COM3: RS232		
	COM2	RS232/485		
	Ethernet	SI		
Uscita Audio	-			
Ingresso Video	-			
Energia	Alimentazione	24VDC±10%		
	Consumo	20W		
Condizioni di lavoro	Temperatura di lavoro	-10°C~60°C		
	Umidità	10%~90%		
	Shock (operation)	10 ~ 55Hz(X,Y,Z direction, 1G, 30 Mins shock testing)		
	EMI	FCC Part 15 Class A		
	CE	EN61000-6-2, EN61000-6-4		
	Certificazione UL	SI		
	Grado di protezione	IP66		
	Raffreddamento	Raffreddamento naturale		
Dimensioni WxHxD (mm)	399.1 x 297.6 x 55	270.1 x 212.1 x 42.5	270.1 x 212.1 x 42.5	
Cutout AxB (mm)	384.5 x 283.0	259.5 x 201.5	259.5 x 201.5	
Peso (kg)	2.68	1.2	1.2	



Modello		PT100-WST	PT080-TST	PT070-WST	PT043-WST
Display	Dimensione	10.1"	8"	7"	4.3"
	Risoluzione	1024*600	800*600	800*480	480*272
	Tipo	TFT LCD LED Backlight			
	Colori	65536			
	Illuminazione (ore)	20000	20000	20000	20000
	Contrasto display	500	500	500	500
	Luminosità (cd/m2)	180	250	300	400
Touchscreen	4-wire Analog Resistive Type				
CPU	RISC ARM9 32Bit				
Memoria retentiva SRAM	128KB				
Memoria di lavoro	64MB			32MB	
Memoria Flash NAND	8MB+128MB (NAND Flash)			8MB	
Real-Time Clock (RTC)	SI				
Interfacce di Comunicazione	Slot Micro SD	SI			
	USB Client	SI(USB 2.0)			
	USB Host	SI(USB 1.1)			
	COM1 / COM3	COM1: RS232/422/485; COM3: RS232			
	COM2	RS232/485			
	Ethernet	SI			
Uscita Audio	-				
Ingresso Video	-				
Energia	Alimentazione	24VDC±10%			
	Consumo	20W			10W
Condizioni di lavoro	Temperatura di lavoro	-10°C~60°C			
	Umidità	10%~90%			
	Shock (operation)	10 ~ 55Hz(X,Y,Z direction, 1G, 30 Mins shock testing)			
	EMI	FCC Part 15 Class A			
	CE	EN61000-6-2, EN61000-6-4			
	Certificazione UL	SI			
	Grado di protezione	IP66			
	Raffreddamento	Raffreddamento naturale			
Dimensioni WxHxD (mm)	270.1 x 212.1 x 42.5	231.5 x 174.5 x 42.5	188.0 x 143.3 x 36.0	130.0 x 106.2 x 39.0	
Cutout AxB (mm)	259.5 x 201.5	221.0 x 164.0	175.0 x 132.5	119.0 x 93.0	
Peso (kg)	1.2	0.93	0.6	0.35	



Serie PX

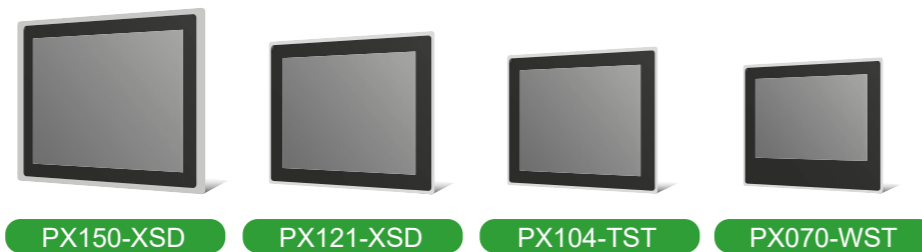
Famiglia Advanced

Guida ai prodotti

La serie PX rappresenta il top della gamma dei nostri HMI: si contraddistingue per le sue alte prestazioni grazie alla nuova generazione di CPU Samsung 800MHz.

Ha la possibilità di acquisire direttamente segnali da telecamere e consente la gestione integrata audio/video, inoltre nella configurazione speciale con frame in alluminio garantisce un range di temperatura di -25°C +70 °C.

- Display 7"~15" TFT LCD
- Range esteso di temperatura e alte prestazioni
- Video In / Audio Out
- Notifica Email / Client FTP



	PX150-XSD	PX121-XSD	PX104-TST	PX070-WST
Dimensione	15" (4:3)	12.1" (4:3)	10.4" (4:3)	7" (16:9)
Risoluzione	1024 x 768	1024 x 768	800 x 600	800 x 480
Working RAM	256 MB	256 MB	256 MB	256 MB
Memoria NAND Flash	1 GB	1 GB	1 GB	1 GB
Battery Backed RAM	1 MB	1 MB	1 MB	1 MB
COM1	RS232/422/485	RS232/422/485	RS232/422/485	RS232/422/485
COM2	A/B/C*	A/B/C*	A/B/C*	A/B/C*
COM3	RS232 or RS485	RS232 or RS485	RS232 or RS485	RS232 or RS485
COM4	RS422/485**	RS422/485**	RS422/485**	RS422/485**
USB	1 Client ; 1 Host	1 Client ; 1 Host	1 Client ; 1 Host	1 Client ; 1 Host
Audio	Opzionale	Opzionale	Opzionale	Opzionale
Video	Opzionale	Opzionale	Opzionale	Opzionale
Ethernet	Si	Si	Si	Si
Slot Micro SD	Si	Si	Si	Si
Certificazione UL	Si	Si	Si	Si



Specifiche serie PX



Modello	PX150-XSD	PX121-XSD	PX104-TST	PX070-WST	
Sottomodello	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6	
Display	Dimensione	15"	12.1"	10.4"	
	Risoluzione	1024*768	1024*768	800*600	
	Tipo	TFT LCD LED Backlight			
	Colori	16-bit/24-bit (Configurazione software)			
	Illuminazione (ore)	50000	50000	20000	20000
	Contrasto display	700	700	400	500
	Luminosità (cd/m2)	350	500	400	300
Touchscreen	5-wire Analog Resistive Type		4-wire Analog Resistive Type		
CPU	RISC ARM11 800MHz				
Memoria retentiva SRAM	1MB				
Memoria di lavoro	256MB				
Memoria Flash NAND	1GB				
Real-Time Clock (RTC)	SI				
Communication Interface	Slot Micro SD	SI			
	USB Client	SI (USB 2.0)			
	USB Host	SI (USB 1.1)			
	COM1 / COM3	COM1: RS232/422/485, COM3: RS232 (opzionale: RS485)			
	COM2	RS232/485			
	COM4	Opzionale (RS422/485)			
	Ethernet	SI			
Tasti funzione	NO				
Uscita Audio	Opzionale				
Ingresso Video	Opzionale				
Ingresso USB frontale	NO				
Power	Alimentazione	24VDC±10%			
	Consumo	20W			
Environment	Temperatura di lavoro	-20°C~60°C (-25°C~70°C optional with AL front, CE certified only)			
	Umidità	10%~90%			
	Shock (operation)	10~55Hz (X,Y,Z direction, 1G, 30 Mins shock testing)			
	EMI	FCC Part 15 Class A			
	CE	EN61000-6-2, EN61000-6-4			
	Certificazione UL	SI			
Grado di protezione	IP66				
Raffreddamento	Raffreddamento naturale				
Dimensioni WxHxD (mm)	399.1 x 297.6 x 55.0	317.4 x 243.8 x 58.0	280.3 x 222.3 x 45.0	213.6 x 158.6 x 40.5	
Cutout AxB (mm)	384.5 x 283.0	301.5 x 228.0	259.5 x 201.5	192.0 x 138.5	
Peso (kg)	2.68	1.9	1.25	0.8	



Touch-screen con PLC integrato

Ai pannelli della serie PT è stato integrato un performante Controllore Logico Programmabile (PLC) con 14 ingressi e 10 uscite digitali, espandibile con moduli remotabili in RS485 (moduli digitali, analogici e per la termoregolazione). Si tratta di un modulo compatto ed elegante dotato di una CPU ad alte prestazioni, con tempo di esecuzione di soli 0.38 µs per istruzione, che permette di gestire anche progetti di media complessità. Il PLC è programmabile attraverso un ambiente di sviluppo gratuito, che utilizza un linguaggio grafico (Ladder).

Display	Dimensione	7"
	Risoluzione	800*480
	Luminosità (cd/m2)	300
	Ethernet	SI
	Micro SD Slot	SI
	COM 1	RS232/422/485
PLC	COM 3	RS232
	Velocità istruzione	0.38 µs
	Ingressi	14 In digitali 24 Vdc PNP
	Uscite	10 Out digitali 24 Vdc PNP
	Memoria	20K words
	Contatori veloci	2 (HSC0 & HSC1)
Condizioni di lavoro	COM Port 0	solo Debug
	COM Port 2	RS485
	Temp. di lavoro	0 ~ 50°C
	Umidità	10% ~ 90%
	Grado Protezione	IP66
	Raffreddamento	Raffreddamento naturale
	Dimensioni	315.0 x 241.0 x 54.5
Cutout WxH (mm)	301.5 x 228.0	
Peso netto KG	2.1	



Data Exchange Gateway Solution S-BOX

La soluzione S-BOX (SCADA-Server-Solution) offre la funzionalità Gateway ai dispositivi ad esso connessi. Grazie infatti ai suoi 380 driver di comunicazione permette di far interagire i dispositivi come PLC/Azionamenti/Controllori assi con dei sistemi di monitoraggio (IPC/Sistemi SCADA).

S-BOX	Indirizzi IP	1 indirizzo
	Porte Ethernet	2 porte
	Porte Seriali	3 canali regolabili
	Email	SI
	VNC	SI
	FTP	SI
	Watchdog	SI
	COM 1	RS232/422/485
	COM 2	RS232/422/485
	COM 3	RS232/422/485
	USB	1 Client ; 1 Host
	Micro SD Slot	SI
	Alimentazione	24 VDC
Modalità d'installazione	Guida-DIN	



PANEL EXPRESS

PanelExpress è una soluzione "runtime" SCADA (Controllo di supervisione e acquisizione dati) per il controllo e il monitoraggio di macchine e impianti.

Il software permette di utilizzare le risorse di un PC o di un HMI della serie GX (potenza di calcolo, multimedia, schermo, connessioni) per realizzare progetti complessi e centralizzati, offrendo così all'operatore la possibilità di ottenere una visione globale del processo produttivo.

Il Panel Express è una soluzione completa ed efficiente che permette di unire fra loro la piattaforma hardware (HMI) e il software di interfacciamento (SCADA).



Unico software SCADA - HMI

Per lo sviluppo dei progetti PanelExpress si utilizza lo stesso software di sviluppo dei nostri HMI, PM Designer. È quindi possibile scegliere facilmente il tipo di hardware da utilizzare a seconda delle esigenze di costo e prestazioni.

Grazie alla funzione di "autoresize" presente nel software PM Designer è possibile trasformare una applicazione realizzata per HMI in un formato eseguibile dal software PanelExpress.

Utilizzi del PanelExpress

In ambienti dove si necessita di un HMI che richiede un grande schermo. Dove le funzionalità dell'HMI non sono sufficienti e servono anche le potenzialità di un PC. Programmi che richiedono un intenso numero di dati e/o un alto numero di dispositivi da controllare. Per la supervisione da PC di linee complete multi-hmi.

Vantaggi

Progettato per essere compatibile con le funzioni del PanelMaster Designer. Alta frequenza di aggiornamento dei dati (in termini di comunicazione). Marchio flessibile con personalizzazione per il cliente.

VPN Security System



Il Sistema piu' intuitivo per il controllo remoto

SEVIO permette l'interconnessione in totale sicurezza tra più reti rendendo semplice e immediato il dialogo tra tutti dispositivi connessi, indipendentemente dalla loro ubicazione.

Qualsiasi elemento della rete può dialogare liberamente attraverso la rete VPN (Virtual Private Network), senza preoccuparsi di complesse configurazioni.

Si basa su tre principi fondamentali:

- Dedicare al Cliente una rete privata, economica e sempre disponibile.
- Sollevare il Cliente dalle complesse configurazioni e dalle conseguenti manutenzioni.
- Garantire i più elevati standard di sicurezza.

Il punto di forza è quello di usare le migliori tecnologie per gestire le complessità e le necessità di aggiornamento, al fine di garantire al cliente uno strumento semplice, efficace e pronto all'uso.



Il dispositivo è dotato di un firewall che permette di isolare totalmente il percorso tra la rete del luogo di installazione e la rete d'automazione, proteggendo l'impianto dall'infrastruttura esistente e, al contempo, salvaguardando la privacy del Cliente finale.

Consente di accedere da remoto a tutta la rete d'automazione, unicamente dagli operatori autorizzati. Attraverso il portale online è possibile modificare, aggiungere o eliminare le credenziali, da remoto e in qualsiasi momento.



ONE



BASIC

WAN	1 x RJ45 Ethernet 10/100 Mbit/s	1 x RJ45 Ethernet 10/100 Mbit/s
LAN	1 x RJ45 Ethernet 10/100 Mbit/s	4 x RJ45 Ethernet 10/100 Mbit/s
WLAN	-	2.4 GHz 802.11 b/g/n
USB	SI	SI
Servizi	DHCP / DNS Server / NTP / UPnP	DHCP / DNS Server / NTP / UPnP
Protocollo VPN	SSTP / PPTP / L2TP / OpenVPN	SSTP / PPTP / L2TP / OpenVPN
Alimentazione	8 - 30V DC	8 - 30V DC
Dimensioni	90 x 133 x 32 mm	121 x 156 x 40 mm
Montaggio	DIN	DIN
Peso	< 300 g	< 600 g
Consumo	< 4 W	< 7 W
Temperatura di lavoro	-20°C ~ +50°C	-20°C ~ +50°C

Comunicazione

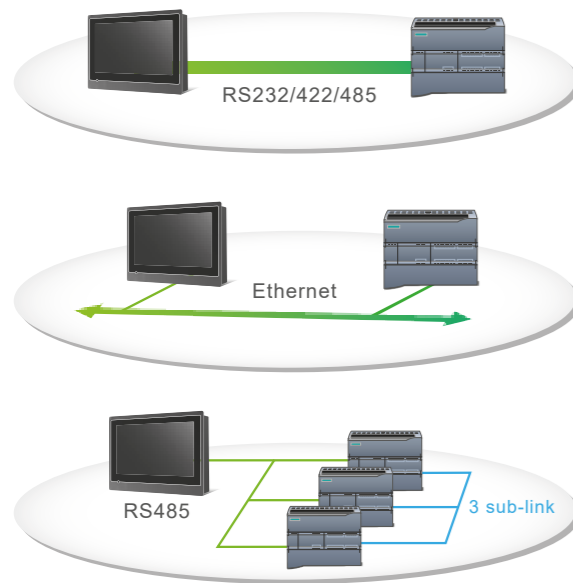
Descrizione Generale

È possibile utilizzare la porta seriale o ethernet per diverse esigenze.
È possibile comunicare con uno o più dispositivi direttamente o indirettamente.

Multi Link: N to 1 via RS485
Si può usare la connessione seriale RS485 per collegare più dispositivi con lo stesso protocollo, come PLC, inverter e termoregolatori. L'utente può attivare/disattivare il sub-link e visualizzare lo stato della comunicazione.

Tipologia di comunicazione

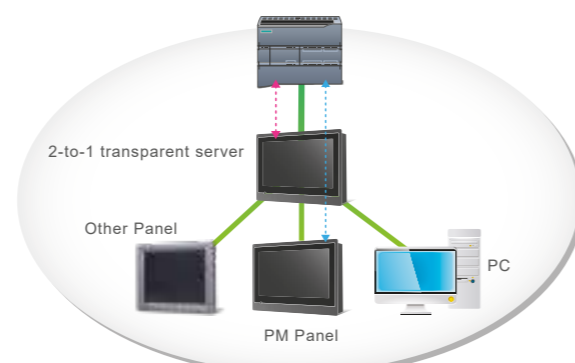
► Collegamento diretto



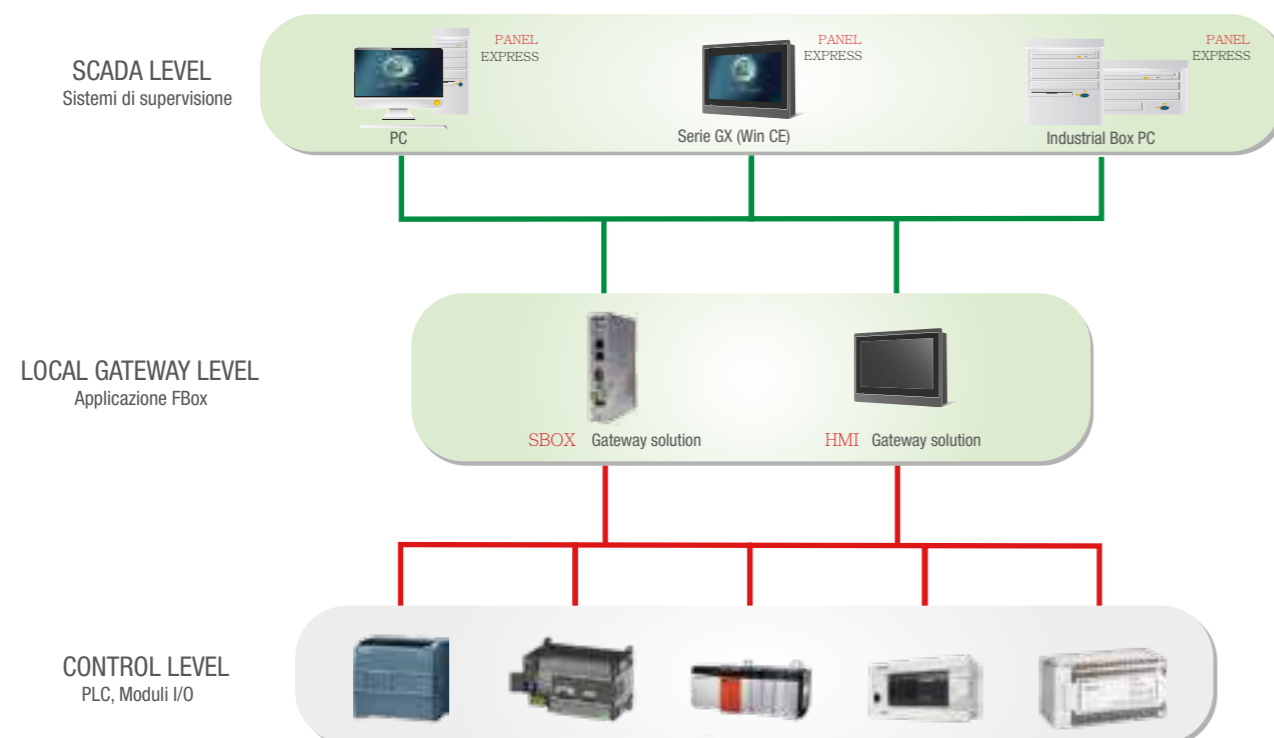
► Connessione 2 to 1



► Connessione trasparente 2 to 1



► Servizio Gateway



Accesso e controllo remoto

VNC

I Virtual Network Computing (VNC) sono software per il controllo remoto, servono per amministrare il proprio dispositivo a distanza. Gli HMI Kite integrano un VNC server: è quindi possibile controllarli e monitorarli attraverso un qualsiasi dispositivo provvisto di un Client VNC. Ciò consente ai client VNC di ricevere un'immagine dello schermo e di inviare degli input tramite la connessione remota. I software Viewer necessari per accedere al pannello sono spesso open source e sono disponibili per molte piattaforme (computer, smartphone, tablet ecc.).

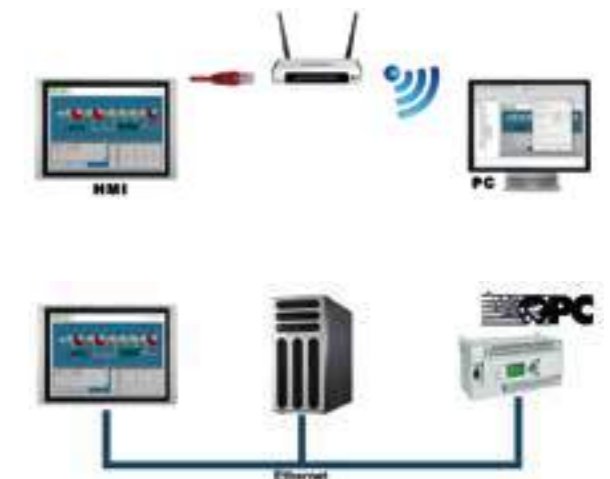


FTP

I nostri HMI possono lavorare anche come server FTP, offrono svariate funzioni che permettono ai client di interagire con i file contenuti nel pannello (download/upload file, rimozione e rinomina dei file, creazione e navigazione delle cartelle).

Aggiornamento da remoto

Per i pannelli che dispongono della connessione ethernet è possibile aggiornare il progetto presente sull'HMI utilizzando l'ambiente di sviluppo PM Designer.



OPC

Il driver OPC Client è una soluzione flessibile per connettere, gestire, monitorare e controllare i dispositivi OPC Server presenti nella rete.

Transparent communication via Ethernet (Teleassistenza)

Quando il PLC è connesso ad un nostro HMI attraverso la porta seriale COM è possibile programmare/monitorare il PLC da PC, attraverso la porta ethernet del pannello.



Ambiente di sviluppo - PM Designer



Il PM Designer è l'ambiente di sviluppo gratuito per le applicazioni degli HMI di Kite Automation.

Si tratta di un software potente e completo che permette di realizzare progetti in maniera semplice e intuitiva, anche grazie alla sua interfaccia User-Friendly che facilita la programmazione dei nostri prodotti.

Consente di gestire applicazioni multi-language con l'integrazione di ricette, allarmi, data loggers, schedulatori controlli d'utenza per andare a fornire funzionalità aggiuntive agli impianti complessi.

PM Designer include inoltre la simulazione online dei per testare l'affidabilità del nostro operato senza doverlo scaricare sull'HMI, ma sfruttando le potenzialità del nostro PC.

Caratteristiche software

- Consente di gestire dinamicamente più lingue all'interno dello stesso progetto.
- Consente la protezione tramite password di immagini, macro e operazioni di download/upload.
- Consente di scaricare i dati dell'applicazione tramite porta seriale, Ethernet, USB e Micro SD card.
- Permette di utilizzare Pen-Drive USB per l'aggiornamento dell'applicazione sul pannello.
- Offre degli "index register" per indicizzare gli indirizzi dei dispositivi.
- Il registro delle operazioni aiuta a memorizzare e a visualizzare eventi importanti.
- Supporta oltre 380 protocolli di comunicazione industriale come SIMATIC S7-1200, BACNet MSTP/BACNet IP e molti altri.

Barra d'accesso rapido

Le icone migliorano l'efficienza del lavoro

- Le icone nella barra d'accesso rapido facilitano la progettazione grafica
- Gli oggetti utilizzati più frequentemente possono essere registrati tra i preferiti

Albero del progetto

Un intuitivo albero del progetto semplifica lo sviluppo

- E' facile creare, sviluppare, gestire le proprietà e gli elementi del progetto

Foglio di disegno videate

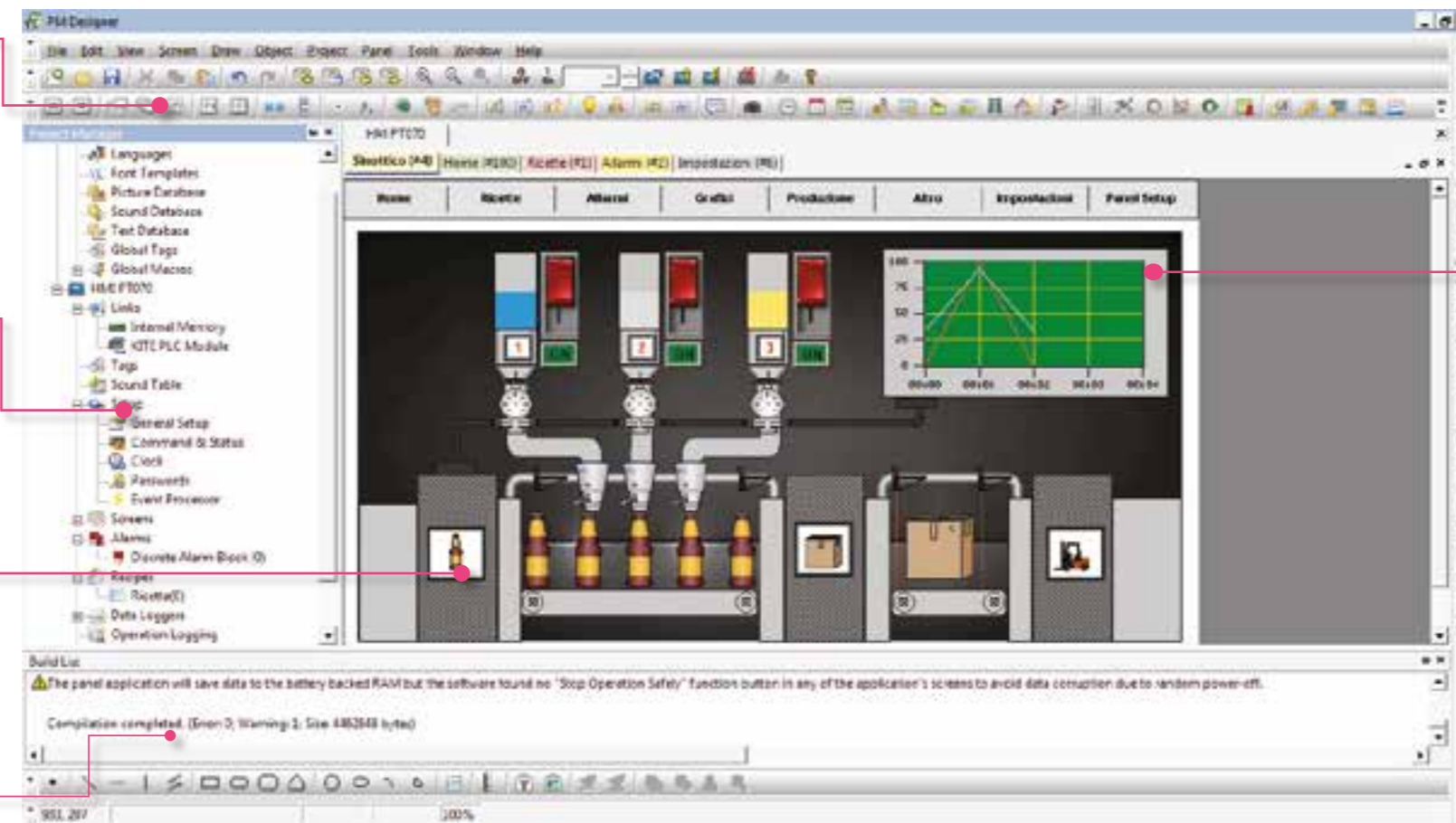
Smart Screen Design

- La rappresentazione grafica delle videate mostra l'anteprima durante lo sviluppo, regolabile in base all'orientamento dell'applicazione

Lista dei messaggi di compilazione

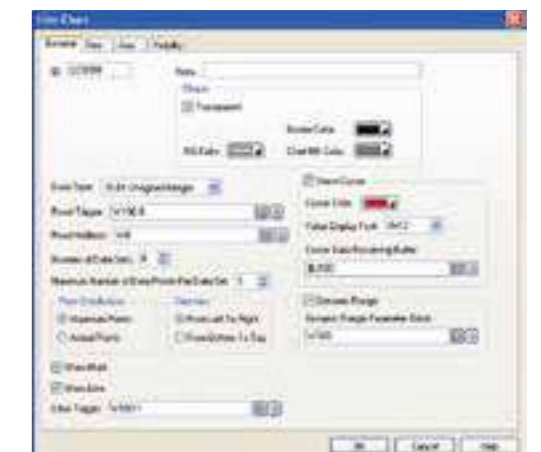
Risultato della compilazione

- Dopo la compilazione, con un doppio clic sul messaggio di errore il programma verrà indirizzato nella sezione che genera il problema



Finestre di dialogo

- La finestra di modifica degli oggetti viene visualizzata con un doppio clic su di essi
- Le modifiche effettuate nella finestra di dialogo sono visibili in tempo reale per velocizzare la programmabilità



► **Una struttura di progettazione efficiente per gestire più applicazioni**

Project Manager

- Un progetto può avere al suo interno più applicazioni
- La struttura ad albero permette una semplice e completa gestione del progetto
- Le impostazioni globali sono condivise da tutte le applicazioni del progetto
- È possibile importare/esportare i componenti del progetto (allarmi, ricette, videate, datalogger ecc.)
- Avere l'intero progetto in un unico file rende più facile e veloce la sua manutenzione



► **Svariate funzionalità per soddisfare le più svariate esigenze di progettazione**

Possibilità di realizzare un mini-sistema SCADA

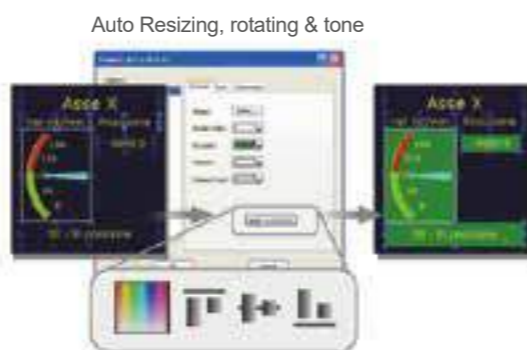
- Progetti sino a 10 lingue
- 4 collegamenti di comunicazione con la possibilità di gestire dei sotto-collegamenti su RS-485 e TCP/IP
- 1 macro iniziale; 1 macro di main; 4 macro ad evento, 4 macro a tempo, nessuna limitazione su altri tipi di macro nelle videate
- 16 allarmi discreti, allarmi analogici, ricette e data-loggers



► **Strumenti di facile utilizzo per rendere più veloce la creazione e la personalizzazione**

Intuitivo editor grafico

- La modifica in tempo reale permette di vedere subito il risultato
- È supportata la regolazione automatica delle dimensioni delle immagini e dei caratteri secondo la dimensione dell'oggetto
- È possibile spostare, ridimensionare e modificare gli attributi comuni degli oggetti
- È possibile ruotare o adattare le immagini secondo le proprie esigenze



► **Gestione intuitiva delle schermate**

Tools di configurazione centralizzato

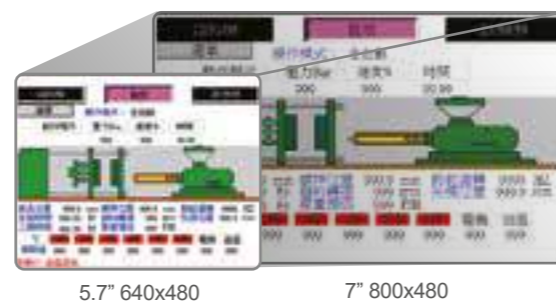
- Mostra il riepilogo delle videate con numero di pagina e nome dell'applicazione
- Seleziona lo schermo dalla lista per modificarlo, copiarlo, cancellarlo o esportarlo
- Crea o importa schermate attraverso il menu pop-up
- Evidenzia i collegamenti con le altre videate cliccando sulla miniatura della schermata
- Facendo doppio clic sulla miniatura della schermata si apre la finestra di modifica proprietà



► **Riadattamento del modello dell'HMI in un secondo**

Ridimensionamento automatico delle videate

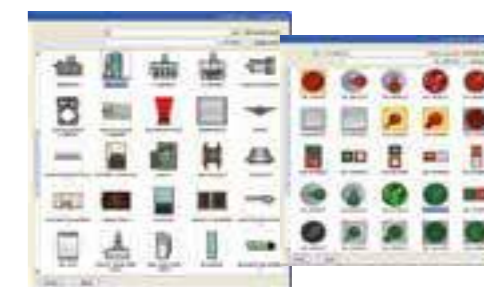
- Quando si cambia la risoluzione della schermata automaticamente gli oggetti presenti vengono adattati alle nuove dimensioni
- La visualizzazione delle videate può essere configurata come orizzontale o verticale



► **Centinaia di immagini professionali pronte da usare nei propri progetti**

Libreria immagini e Database immagini

- È possibile usare le immagini presenti nella libreria del software o importarle nel progetto dal proprio PC
- Le immagini importabili possono essere di diversi formati: BMP, JPG(JPEG), GIF, WMF, SVG(Vettoriali) e PNG
- Dopo essere importata, l'immagine può essere ridimensionata, ruotata, specchiata senza l'ausilio di un editor grafico esterno

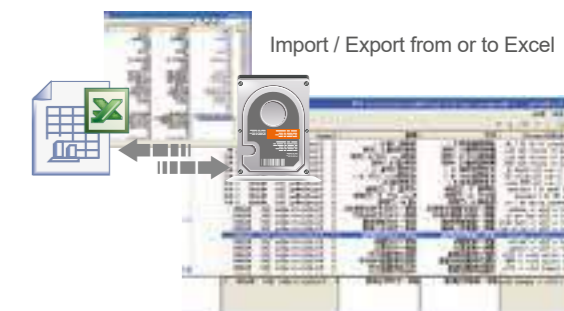


PanelMaster symbols (.BMP)

► **Semplice Database per gestire tutte le lingue presenti nel progetto**

Database dei testi e Editor testi

- Il Text database è un elenco di tabelle contenente tutti i testi contenuti all'interno delle applicazioni, permette l'importazione/esportazione in formato leggibile da Microsoft Excel
- Il Text Editor è un comodo strumento per la preparazione e il riutilizzo dei testi tra i progetti



► **Protezione delle proprietà intellettuali**

Protezione e sicurezza

- Il progetto, le macro globali e le tabelle dei testi possono essere protette tramite password
- Può essere anticipatamente negata la copia o il caricamento del progetto.
- Recupero automatico dei dati danneggiati o dei file non salvati



► **Gestione multilingua all'interno dell'interfaccia**

Multilingua

- Possibilità di visualizzare l'interfaccia utente in diverse lingue
- Permette di sviluppare applicazioni che supportano fino a 10 lingue.
- Consente la gestione dei caratteri ASCII standard (con supporto dei caratteri speciali), caratteri cirillici e cinesi



► **Differenti soluzioni con oggetti dedicati**

Oggetti

- Fornisce oltre 70 differenti tipi di oggetti per supportare tutte le funzionalità necessarie ad un HMI (animazioni, funzioni sofisticate)



Parison Programmer

G Code Editor

► **Estensioni degli oggetti per differenti utilizzi**

Impostazioni avanzate degli oggetti

- Visualizzazione delle informazioni, range di scala e impostazioni di intervallo di tempo
- Visualizzazione degli allarmi e della tabella dati storici in base alle condizioni della query configurata



► **Fornisce strumenti completi per la gestione delle ricette**

Blocco ricette

- Supporta più di 16 gruppi ricette
- È supportato il trasferimento delle ricette tra HMI e PLC
- Con il RecipeEditor è possibile modificare le ricette da PC



► **Versatile monitoraggio degli allarmi**

Elaborazione allarmi

- Supporta la visualizzazione e la memorizzazione fino a 64 discrete alarm blocks e 64 analog alarm blocks
- Possono essere letti e registrati fino a 8 valori di dati con un evento di allarme
- Supportato lo storico allarmi con importazione/esportazione

- Alarm History
- Active Alarm
- Alarm Count
- Alarm Screen
- Alarm Sound



► **Le operazioni possono essere registrate per il miglioramento dell'efficienza e della qualità**

Operation logging

- Può essere registrato il tempo di inizio e il tempo di arresto di un'applicazione
- Può essere registrata la perdita di comunicazione di un collegamento
- Operation Log Display: l'operatore può rivedere l'elenco delle operazioni registrate

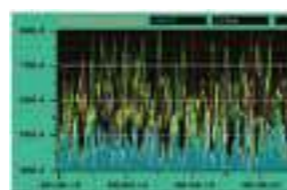
Date	Time	Message
31/08/09	16:56:53	Scrolled the slide switch (837)
31/08/09	16:56:49	Inputted a new value (896.7)
31/08/09	16:56:33	Button is picked. (OFF)
31/08/09	16:56:32	Scrolled the slide switch (318)
31/08/09	16:56:29	Inputted a new value (9.0)
31/08/09	16:56:25	Button is ticked. (ON)
31/08/09	16:56:19	Cleared the operation history

Operation Log Display

► **Facile configurazione per la raccolta dei dati e la visualizzazione dello storico**

Data loggers

- È possibile salvare o caricare i dati raccolti su un file - fino a 16 diverse fonti - tramite il tasto funzione o una macro
- La registrazione dei dati può avvenire su un campionamento a tempo o su un bit di trigger
- È possibile memorizzare su file il campionamento dei dati



Historic Trend Graph



Historic Radar Chart

► **Definisci una specifica operazione su un tempo definito**

Schedulatore

- Ogni schedulatore può essere programmato per variare un valore o un bit collocato in una variabile del PLC in un orario specifico.
- In ogni applicazione possono essere creati fino a 80 schedulatori
- L'operatore può interagire sull'HMI con la tabella d'impostazione dello schedulatore per modificare gli orari definiti per ogni schedulatore

ID	Name	Variable	Start Time	End Time	Special Cycle
1	Motor A		00:00:00	23:00:00	MOVE
2	Motor B		00:00:00	Fri 20:00:00	
3	Temp. A		00:00:00	11:00:00	MON,TUE,WED,THU,FRI
4	Temp. B		00:00:00	14:15:00:00	
5	Water Temp.		07:30:00	20:30:00	0610
6	Safe Check		00:00:00	23:00:00	0101

► **Facilità d'uso del Macro Editor e dei suoi comandi**

Macro editor e comandi macro

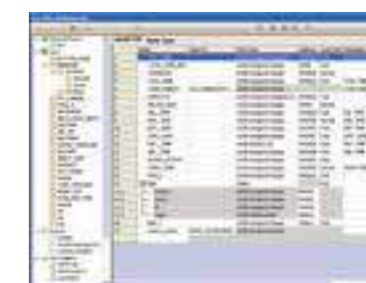
- Il Macro editor e i comandi macro sono utilizzati per eseguire operazioni come: sequenza di operazioni logiche, operazioni condizionate da un evento, operazioni su file, scambio di dati tra dispositivi, ecc.
- L'help integrato per i comandi disponibili per le macro semplifica la programmazione illustrando passo passo come inserire i parametri del comando



► **Efficienza di navigazione e di programmazione**

Gestione Tag

- Organizzando il progetto con i tag, è possibile modificare gli indirizzi del PLC nella tabella dedicata, evitando di sfogliare le videate per riassegnare gli indirizzamenti degli oggetti
- È possibile definire un tag o un array di tag per rappresentare un indirizzo con un nome mnemonico, evitando la memorizzazione di tutti gli indirizzi diretti



► **Controllo e ottimizzazione con l'ausilio di un compilatore intelligente**

Compilatore

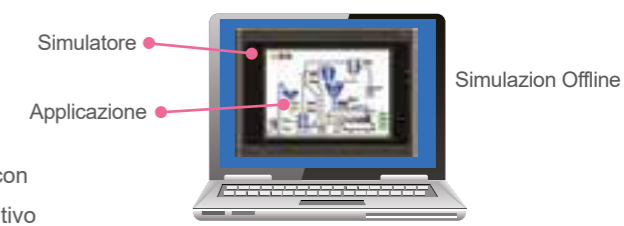
- Controlla la correttezza dell'intero progetto, dalle variabili utilizzate al design grafico delle videate
- Trasforma il codice macro in un formato compatto pronto per essere eseguito
- Crea il runtime eseguibile da HMI



► **Ridurre tempo e lo sforzo per migliorare le prestazioni attraverso simulazioni avanzate**

Simulazione Offline e Online

- La simulazione Offline aiuta la realizzazione del design grafico del progetto, simulando la comunicazione con il link definito, senza aver necessariamente disponibile l'HMI.
- La simulazione Online offre le funzionalità della simulazione Offline con però la possibilità di instaurare una reale comunicazione con il dispositivo



► **Trasferimento delle applicazioni su HMI**

Data Transfer Tool & Data Transfer Helper (DTH)

- Utilizza il PM Designer o il DTH per trasferire l'applicazione su HMI attraverso la porta seriale, la porta Ethernet o la porta USB (a differenza dell'ethernet tutti i modelli sono dotati di una porta USB client per il trasferimento dei dati)
- Senza il PC è comunque possibile trasferire il runtime del progetto tramite pendrive USB o Micro SD card



► **Manuale e documentazione completa per gli sviluppatori del software**

Help Online

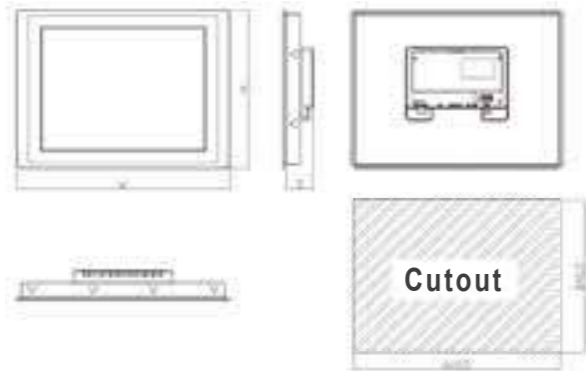
- Ricerca contenuto attraverso una parola chiave
- Visualizza tutti i contenuti disponibili divisi per categoria.
- Ogni oggetto nel software PM Designer ha la possibilità di aprire, tramite il bottone d'aiuto, il manuale nella sezione specifica dell'oggetto.
- Visualizza le novità dell'ultima versione rilasciata.



Cutout

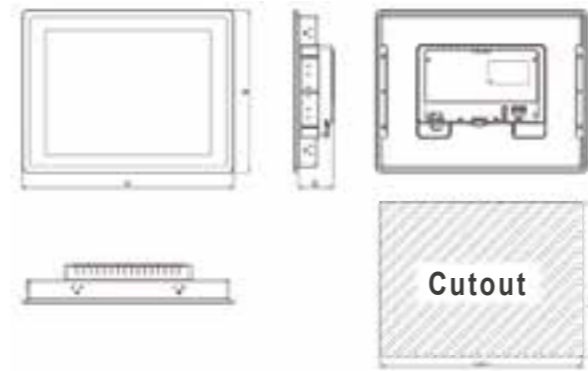
PT150-XSD / PX150-XSD / GX615-XSD

Dimension WxH 399.1 x 297.6mm
Cutout Dimension AxB 384.5 x 283.0mm



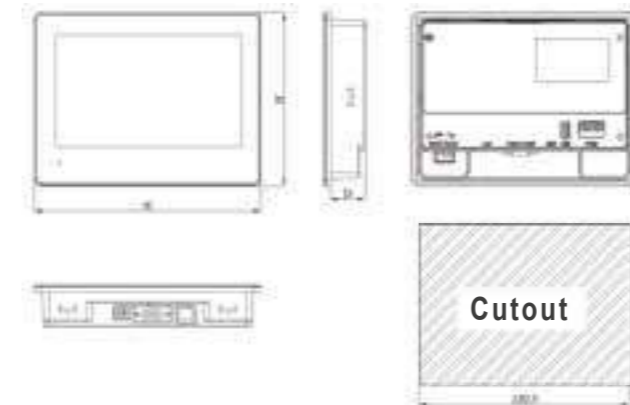
PT121-TST / PX121-XSD / GX612-XSD

Dimension WxH 317.4 x 243.8mm
Cutout Dimension AxB 301.5 x 228.0mm



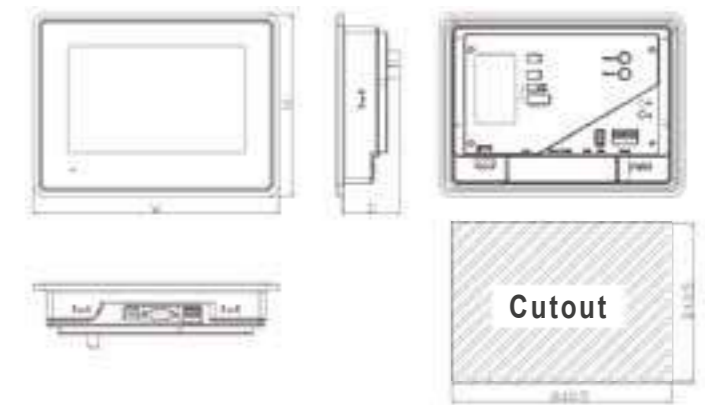
PT070-WST

Dimension WxH 188.0 x 143.3mm
Cutout Dimension AxB 175.0 x 132.5mm



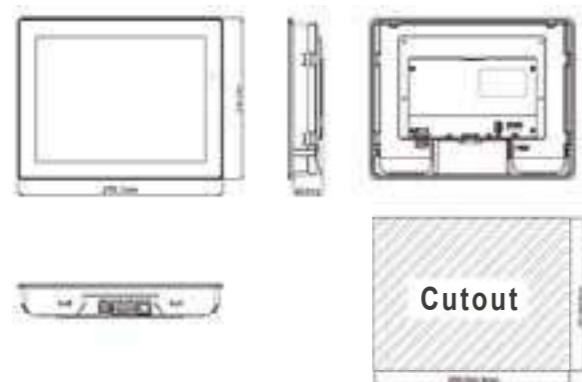
PX070-WST / GX607-WST

Dimension WxH 213.6 x 158.6mm
Cutout Dimension AxB 192.0 x 138.5mm



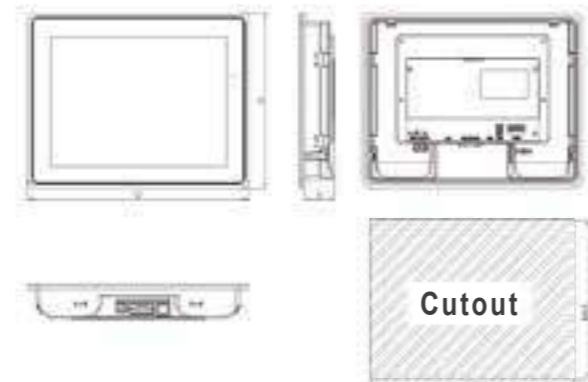
PT104-TST / PT100-WST

Dimension WxH 270.1 x 212.1mm
Cutout Dimension AxB 259.5 x 201.5mm



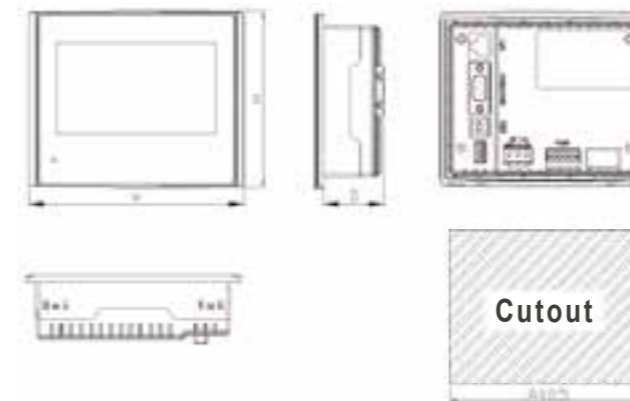
PX104-TST / GX610-TST / GX611-WST

Dimension WxH 280.3 x 222.3mm
Cutout Dimension AxB 259.5 x 201.5mm



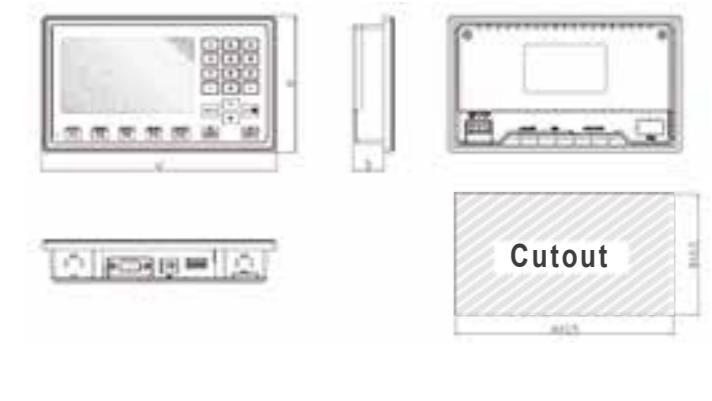
PT043-WST

Dimension WxH 130.0 x 106.2mm
Cutout Dimension AxB 119.0 x 93.0mm



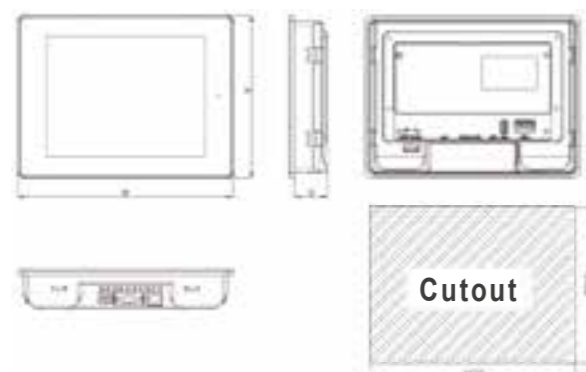
PT043-WSP

Dimension WxH 172.0 x 102.0mm
Cutout Dimension AxB 160.5 x 89.5mm



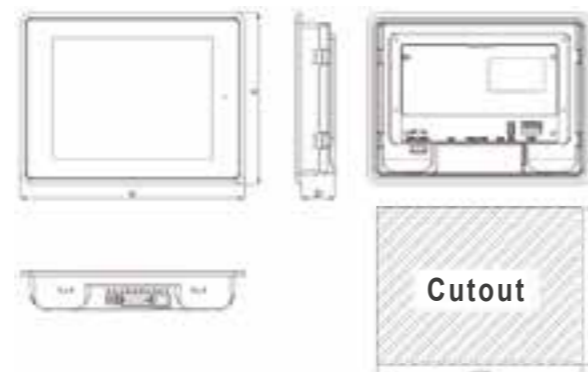
PT080-TST

Dimension WxH 231.5 x 174.5mm
Cutout Dimension AxB 221.0 x 164.0mm



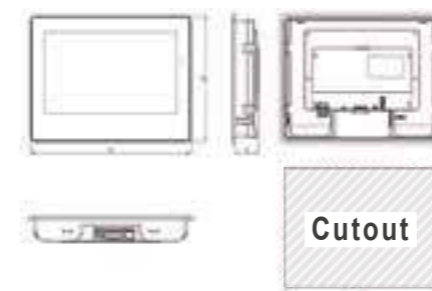
GX608-TST

Dimension WxH 241.6 x 184.6mm
Cutout Dimension AxB 221.0 x 164.0mm



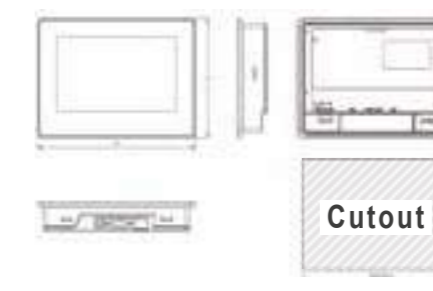
PK100

Dimension WxH 270.1 x 212.1mm
Cutout Dimension AxB 259.5 x 201.5mm



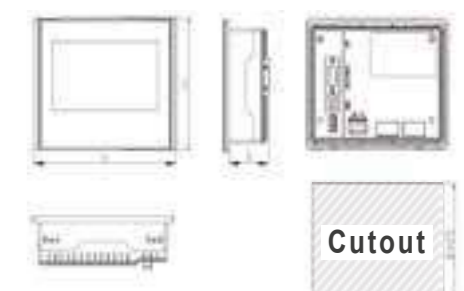
PK070

Dimension WxH 203.5 x 149.0mm
Cutout Dimension AxB 192.0 x 138.5mm



PK043

Dimension WxH 130.0 x 106.2mm
Cutout Dimension AxB 119.0 x 93.0mm



Driver List

Communication Port (COM) Applicable PLC Controllers

Brand	Modello
ABIDO Automation Co., Ltd.	AD-4401 Weighing Indicator ACR420 984 Device/Slave (RTU)
Adlee Powertronic Co. Ltd.	MS/AP/AS Series Inverter (RTU) BL/D305 Series (RTU)
Advantech	Null PLC ADAM (Modbus RTU) ADAM-4000 (ASCII)
AIGO Technologies Corporation	SE500 Series (Modbus RTU) Micrologix 1000/1500 SLC 5/03, 5/04
Allen Bradley	DH-485 (COM) PLC-5 SLC 5/03, 5/04 (CRC) CompactLogix/ControlLogix Tag FC Type (Modbus)
ARICO Technology	Modbus Master (RTU) Modbus Device/Slave (RTU)
Astraada HMI	Modicon Device/Slave (RTU, Quantum) Modbus Master (RTU; Non-volatile slave data)
Automation Technology Co., Ltd.	BLDC NLV/KLV Series
Banner Engineering Int'l Inc.	BSP01 Series
CAPAC	TC
CHINO Corporation	DB1000 Digital Indicating Controller (ASCII)
CMZ Sistemi Elettronici	NF0 Controllers FCT Controllers SD Drivers SDS Drivers MDM Drivers
CTB Technologies Corporation	IMS Servo Controller
Danfoss Group	VLT 2800 Series (FC Protocol)
DEIF A/S	Modbus RTU (COM port) WSS/WSS-L DVP-ES/SS/EP/EH DVP-SV (RTU)
Delta Corporation	VFD-M Inverter (ASCII) VFD-B Inverter (ASCII) DTC1000/2000 Temperature (ASCII) DTA Temperature (ASCII) ASDA-A Servo Controller (ASCII) ASDA-B Servo Controller (ASCII) ASDA-A2 Servo Controller (ASCII)
Dirise Electric Technology Co., Ltd.	DRS2000 Series Inverter DRS2800 M Series Inverter
Emerson Network Power	EC Series (RTU) EV1000 Series Variable Speed Driver
Epson Corporate	Epson LQ Matrix Printer Eura EF1S/1N Eura EF2N Eura Inverter (Modbus RTU) Eura Inverter (Modbus ASCII)
Fatek Automation Corp.	FATEK FBs/FBe
Festo Corporation	FPC/FEC Series NB Series
Fuji Electric Corporation	PXR Series Temperature (RTU) FRENIC-VP (RTU) FRENIC5000G11/P11 (Fuji) FRENIC-Mini/Eco/Multi/Mega (RTU)
FVK Automation Co., Ltd.	F Series Inverter 90 Series SNP VersaMax Series (SNP) 90 and RX3i Series (SNP) 90 Series CCM
GE Corporation	SE5000 GA400 Temperature (RTU) NC Series HW Series (RTU)
Gigarise Technology Co., Ltd.	Air Screw Compressor SJ200 Inverter
Hitachi Industrial Equipment Systems Co., Ltd	H/EH Series EHV Series (Procedure 1) H-252C AD Series Servo Drives Computer as Slave (COM) Computer as Master (COM)
Hitech	Computer as Slave V2 (COM) Computer as Master V2 (COM)
Holip Electronic Technology Co., Ltd.	HLP-C+/CP

Brand	Modello
Honeywell	BACnet/MSTP BACnet Modbus Device/Slave (RTU, 255) Modbus Device/Slave (RTU, 255, NoBlock)
Hunjoen Electronic Co., Ltd.	H_Tech PID CONTROLLER
IECCO	Sinus Penta Inverter (RTU) H2u (CPU Port)
Inovance Control Technology Co., Ltd.	MD Series Inverter (RTU-1) IS Servo (RTU)
Integrated Flow Systems	iPurge Source Controller
JETTER	NANO Series JetControl 24x Series KV Series KV-1000
Keyence Corp.	KV-L20V, KV-NANO KV-L20 KV-3000
Klockner Moeller Corporation	PS4-201-MM1 SUCONET K K Sequence Series Direct Logic Series
Koyo Electric Corp.	Direct 06 Series (K Sequence) Direct 06 Series (DirectNET)
Lenze Drive Systems GmbH	93xx Servo Controllers (LECOM A/B) Master-K Series CNet K120S CPU Port Master-K Loader GLOFA GM Series CNet XBM-DR16S GLOFA GM Loader XEC/XGI CNet XGT/XGK (CPU) XGL-C22A
LG Industrial Systems	LGA Series (as Slave) LGA Series (as Master) EX Series (CPU Port) LustBus ServoC/CDE Series
LG System	LustBus CDD Series
Liyan Electric Industrial Ltd.	FP Series Computer Link VF0C Series Inverter VF100 Series Inverter
Lust Antriebstechnik GmbH	MC2 PID Controller MC 5738 (RTU)
Matsushita Electric Works	PRETA
Maxtech	MC Series (RTU)
Maxthermo	UTC Servo Controller
Mean Well Enterprises Co., Ltd.	nDX Controller
Megmeet	Melsec-FX (CPU Port) Melsec-Q/QnA (Link Port) Melsec-Q00/01 (CPU Port) Melsec-Q02H (CPU Port) Melsec-Q02 (CPU Port) Melsec-Q02U (CPU Port) Melsec-Q00J (CPU Port) Melsec-FX2n (CPU Port) Melsec-FX3U (CPU Port) Melsec-FX3U (Link Port) Melsec-AnN/AnS (Link Port) Melsec-AnN/AnS Protocol 4 FX2n-10GM/20GM Melsec-A1S/A2S (CPU Port) FR-E500 Series (485) Melsec-A3N/A1SH (CPU Port) Melsec-AnA/AnU (Link Port) Melsec-AnA/AnU Protocol 4 Servo Amplifier MR-J2S-A Servo Amplifier MR-J3-A Servo Amplifier MR-J4-A Melsec-A2A/A2AS (CPU Port) Melsec-Q06H (CPU Port) Melsec-Q12H (CPU Port) Melsec-Q03U (CPU Port) Melsec-Q00U (CPU Port) GOT-F900 Emulator (1:1 Format 1 & 2) Melsec-Q01U (CPU Port)
Mitsubishi Electric Corp.	EV Linear Gage Counter (ASCII) Modicon 984 Master (RTU)
Modicon Corp.	Modicon 984 Master (RTU; Little Memory)

Brand	Modello
Modicon Corp.	Modicon 984 Device/Slave (RTU) Modbus Master (ASCII) Modbus Master (ASCII; Little Memory) Modbus Device/Slave (ASCII) Modicon Device/Slave (RTU, Quantum) TSX Premium (Uni-Telway) TSX Quantum (Uni-Telway) Twido (Modbus RTU) Modbus Master (RTU; Non-volatile slave data) Modbus Master (ASCII; Non-volatile slave data) PSTC (Temperature Controller) PSBD (Brushless Driver) PSSD (Stepping Driver) PSMC (Motion Controller) PSNC (Embedded NC) Sysmac C Series Host Link Sysmac CV Series Host Link Sysmac CS/CJ Series Host Link Sysmac CS/CJ Series (FINS) Sysmac CP Series (FINS)
Newtop Co., Ltd.	System (FINS) E5CN Temperature (CompoWay/F) E5CN Temperature (Modbus RTU) EJ1 Temperature (CompoWay/F) KM100 (CompoWay/F) 3G3MV Inverter (RTU) E9 Temperature Series E904 Temperature (RTU) HT Series Temperature Controller FP Series MINAS A4 Series
Pan-Globe Corp.	Null PLC General Device (COM) Data Sharer (RS485) Modbus Master (RTU) Modbus Master (RTU; Little Memory) Modbus Master (RTU; Non-volatile slave data) Modbus Device/Slave (RTU) Modbus Device/Slave (RTU, 16Words) Modbus Device/Slave (Word order in big-endian) Modbus Device/Slave (RTU; No block read) Modbus Device/Slave (RTU, 30Words) Modbus Device/Slave (ASCII) Modbus Device/Slave (ASCII; No block read) Barcode Scanner Epson Matrix Printer PC Series PLC Module Compax3
Panasonic Corporation	Compax3 EI-500 Series (RTU) EI-9001 Series (RTU) MA900/CB900 Series (RTU) CD/CH Series (ASCII) PCD Series (S-Bus PGU) PCD Series (S-Bus, Data Mode) NOVA Series (RTU) NOVA Series
PanelMaster	NOVA Series ATV31 Inverter (RTU) Lexium 23 Servo Controller (ASCII) CPT-20A MODBUS DEVICE/SLAVE (ASCII) JCS-33A-R/M (Shinko Protocol) JCS-33A-R/M (Modbus ASCII) Simatic S7-200 (PPI; 1-to-1) Simatic S7-200 (PPI; Network) Simatic S7-300 (MPI Port) Simatic S7-300 (PC Adaptor) Simatic S5 3964R Simatic S5 Simatic S5
Parker Hannifin	Simatic S5
RICH Electric Co., LTD.	TP02 Series TAIE FY100/900 Series (RTU) TAIE FY100/900 Series (TAIE) FY series DIGITAL PID CONTROLLER TSDA Series AC Servo TP03 Series (Modbus RTU) TP02 Series TSTA Series AC Servo TTX-700 (Modbus RTU) TTM-000 Series (TOHO Protocol) TTM-200 Series (TOHO Protocol)
RKC Instrument Inc.	TP02 Series
Saia Burgess	TAIE FY100/900 Series (RTU) TAIE FY100/900 Series (TAIE) FY series DIGITAL PID CONTROLLER
Saia Burgess	TSTA Series AC Servo TTX-700 (Modbus RTU) TTM-000 Series (TOHO Protocol) TTM-200 Series (TOHO Protocol)
Samwon Technology	NOVA Series
Schneider Electric	ATV31 Inverter (RTU) Lexium 23 Servo Controller (ASCII)
Shinko Technos Co., Ltd.	CPT-20A MODBUS DEVICE/SLAVE (ASCII) JCS-33A-R/M (Shinko Protocol) JCS-33A-R/M (Modbus ASCII)
Siemens AG	Simatic S7-200 (PPI; 1-to-1) Simatic S7-200 (PPI; Network) Simatic S7-300 (MPI Port) Simatic S7-300 (PC Adaptor) Simatic S5 3964R Simatic S5 Simatic S5
Taian Automation Co., Ltd.	TP02 Series
Taiwan Instrument & Control Co., Ltd.	TAIE FY100/900 Series (RTU) TAIE FY100/900 Series (TAIE) FY series DIGITAL PID CONTROLLER
Teco Electric & Machinery Co., Ltd.	TSDA Series AC Servo TP03 Series (Modbus RTU) TP02 Series TSTA Series AC Servo TTX-700 (Modbus RTU) TTM-000 Series (TOHO Protocol) TTM-200 Series (TOHO Protocol)
TOHO Electronics Inc.	TTM-000 Series (TOHO Protocol) TTM-200 Series (TOHO Protocol)

Brand	Modello
Tokyo Keiso	UCM-04A
Vigor Corporation	M/VB Series SDC35/36 Temperature (RTU) SDC35/36 Temperature (ASCII) MA500 FA Controller (ECL Host) DMC10 Controller (RTU) DMC10 Controller (ASCII)
Yamatake Corporation	MX30 MX50 Σ-II SGDM/H Series AC Servo MP Series Controller (Memobus) V7 inverter (Memobus) NS600 Servo Controller YPV Servo Controller YJD Servo Controller
Ye Li Electric Machinery Co., Ltd.	FA-M3 Series (CPU Port)
Yokogawa Electric Corporation	AI-7048 (AiBus) AI518/ 708/ 808/ 518P/ 708P/ 808P Controller (Albus) BP Series PSDA driver (RTU)
Yudian Automation Technology Ltd.	AI-7048 (AiBus)
Zhuhai Motion Control Motor Co., Ltd.	BP Series PSDA driver (RTU)

Communication Port (Ethernet)

Brand	Modello
Advantech	BACnet/IP BAS BACnet/IP ADAM-4000 (ASCII) ADAM-6000 (ModBus TCP/IP) MicroLogix 1000/1500 via 1761-NET-ENI
Allen Bradley	MicroLogix CompactLogix/ControlLogix Ethernet/IP Tag Modbus Master (TCP/IP)
Astraada HMI	Modbus Device/Slave (TCP/IP) Modbus Master (TCP/IP; Type 2) Modbus Device/Slave (TCP/IP; Type 2)
CMZ Sistemi Elettronici	FCT Controllers (TCP/IP; Type 2)
DEIF A/S	TCP/IP Modbus (Ethernet port)
EasyIO	EasyIO-30 (RTU)
Fatek Automation Corp.	Fatek FBs/FBe (TCP)
GE Corporation	SRTP Ethernet SRTP Ethernet (Micro)
Hitachi Industrial Equipment Systems Co., Ltd	EH/EHV Series (Ethernet; TCP) EH/EHV Series (Ethernet; UDP)
Honeywell	BACnet/IP
JETTER	JetControl 24x Series (Ethernet)
Keyence Corp.	KV-5000
Lenze Drive Systems GmbH	E94AYCEN GCI (TCP/IP) Protocol
Mirle Automation Corporation	Fama SoftPLC Ethernet Modbus Device/Slave (TCP/IP)
Mitsubishi Electric Corp.	Q Ethernet Q/L Ethernet (ASCII Mode) L Ethernet (Binary Mode) Melsec-FX3U (MC-Protocol) Modbus Master (TCP/IP) Modbus Device/Slave (TCP/IP) Modbus Master (TCP/IP; Type 2) Modbus Device/Slave (TCP/IP; Type 2)
Modicon Corp.	Modbus Master (TCP/IP) Modbus Device/Slave (TCP/IP; Type 2) Sysmac CS/CJ Series FINS/TCP
Omron Corporation	FP Series Computer Link
Panasonic Corporation	Data Sharer (UDP) Ping Modbus Device/Slave (TCP/IP) Internal Memory
PanelMaster	XC ModBus TCP Internal Memory
PORIS	XC ModBus TCP
Saia Burgess	PCD Series (Ether-S-Bus) Simatic S7-300 Ethernet Module (CP343)
Siemens AG	SIMATIC S7-1200/S7-1500 SIMATIC S7-200 SMART (Ethernet) LOGO!
Vware	N-to-1 Master (Ethernet) N-to-1 Slave (Ethernet)
WAGO Kontakttechnik GmbH & Co. KG	WAGO-I/O-SYSTEM 750
Yaskawa Corporation	Modbus Device/Slave (TCP/IP) Extended MEMOBUS
Yokogawa Electric Corporation	FA-M3 Series (UDP) FA-M3 Series (TCP)

Note: * I brand sono elencati in ordine alfabetico

* Questa driver list viene continuamente aggiornata, visitare il nostro sito per la driver list completa